

Титан губчатый ГОСТ 17746-79 ТУ 48-10-75-82

Титан обладает уникальными химико-металлургическими свойствами, используется в качестве легирующего, рафинирующего и модифицирующего компонента при производстве металлов и сплавов в цветной и черной металлургии. Обладает высокой химической стойкостью к очень многим агрессивным средам неорганического и органического происхождения при нормальных и повышенных температурах. Жаропрочность, хорошая пластичность при малой плотности, высокая коррозионная стойкость титана превосходят многие конструкционные материалы. В зависимости от химического состава, механических свойств и твердости по Бринеллю установлено несколько марок губчатого титана.

Марка	Ti	Fe	Si	Ni	C	Cl	O	N	Твердость НВ 10\1500\30
ТГ-90	99,74	0,05	0,01	0,04	0,02	0,08	0,04	0,02	90
ТГ-100	99,72	0,06	0,01	0,04	0,03	0,08	0,04	0,02	100
ТГ-110	99,67	0,09	0,02	0,04	0,03	0,08	0,05	0,02	110
ТГ-120	99,64	0,11	0,02	0,04	0,03	0,08	0,06	0,02	120
ТГ-130	99,56	0,13	0,03	0,04	0,03	0,1	0,08	0,03	130
ТГ-150	99,45	0,2	0,03	0,04	0,03	0,12	0,1	0,03	150
ТГ-Тв	97,75	1,?	-	-	0,10	0,15	-	0,10	-

Гранулометрический состав губчатого титана - 12-70 мм, 2-12 мм, 12-25 мм. Титан марки ТГ-Тв готовят в виде брикетов диаметром 160 мм, высотой до 180 мм. Упаковывают губчатый титан в герметичную тару емкостью 0,25 и 0,5-0,6 м³, изготовленную из стали или алюминиевых сплавов. Губчатый титан на экспорт упаковывают в герметичные стальные бочки с эластичным мешком внутри. После упаковки и герметизации бочки вакуумируют и заполняют аргоном до избыточного давления.

Примерное процентное содержание элементов в титановой губке (товарной) марок ТГ-100, ТГ-90

- N (азот) - 0,015 %
- O₂ (Кислород) - 0,050%
- Fe (железо) - 0,050%
- C (углерод) - 0,020%
- Si (кремний) - 0,040%

Марка губки с наиболее низким содержанием Ti - ТГТв